



# INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

## Medidor digital de perfil de superfície

Mostrar o valor máximo, o valor mínimo e a diferença entre o máximo e o mínimo

Código	Gama	Curso do indicador	Resolução	Precisão
2844-10	0-12.7mm/0-0.5"	12.7mm/0.5	0.001mm/0.00005"	±0.005mm/0.0002"



- 1-Indicador digital
- 2-Botão "TOL"
- 3-Botão "M"
- 4-Ecrã LCD
- 5-Saída de dados USB
- 6-Botão "ZERO"
- 7-Botão "in/mm"
- 8-Botão "ABS"
- 9-Porca de bloqueio
- 10-Base
- 11-Ponto de contacto



fig.1

1. Coloque e retire a pilha (CR2032); o polo negativo da pilha deve ficar virado para fora (fig. 1).

2. Botões:

Pressão prolongada: mais de 2 segundos; pressão curta: menos de 2 segundos.

**TOL**--- Prima brevemente para aceder ao modo de medição de tolerância. Neste modo, "▶" no canto superior direito pisca se a leitura for superior ao limite superior; "◀" no canto superior esquerdo pisca se a leitura for inferior ao limite inferior.

--- Pressione longamente para entrar no modo de definição de tolerância. Aparece "▼" e o último dígito pisca.

Pressione brevemente o botão "ZERO" para posicionar o dígito; o dígito pisca quando está posicionado.

Pressione brevemente o botão "in/mm" para alterar o dígito de 0 a 9. Após definir o limite inferior, pressione brevemente o botão "TOL", "▲" aparece e o último dígito pisca. Defina o limite superior da mesma forma que definiu o limite inferior. Pressione brevemente o botão "TOL" para concluir a configuração e entrar no modo de medição de tolerância.

Se o limite inferior for maior do que o limite superior, aparecerá "EEE" e o indicador digital entrará automaticamente no modo de definição de tolerância.

**M**--- Pressione brevemente: aparecerá "MAX" e entrará no modo de acompanhamento da leitura máxima. Pressione brevemente novamente: aparecerá "MIN" e entrará no modo de acompanhamento da leitura mínima. Pressione brevemente pela terceira vez: aparecerá "TIR" para obter a diferença entre a leitura máxima e a leitura mínima de uma medição.

--- Pressione longamente para alterar a resolução do ponteiro analógico entre 0,001 mm, 0,002 mm, 0,004 mm, 0,01 mm no modo métrico ou 0,00005", 0,0001", 0,0002", 0,0005" no modo polegadas.

**in/mm**--- Pressione longamente para alterar a resolução do ponteiro analógico entre 0,001 mm, 0,002 mm, 0,004 mm, 0,01 mm no modo métrico ou 0,00005", 0,0001", 0,0002", 0,0005" no modo polegadas.

--- Pressione brevemente para converter entre as leituras em polegadas e métricas.

Pressione longamente para alterar a direção de medição. Aparece "▲", o valor aumenta se o eixo se mover para cima. Aparece "▼", o valor diminui se o eixo se mover para cima.

**ABS**--- Pressione brevemente para converter entre os modos de medição absoluta e relativa. O modo normal é o modo de medição absoluta ("ABS" é exibido no visor). Pressione brevemente o botão para entrar no modo de medição relativa em qualquer ponto (este ponto é chamado de "ponto zero relativo"), "ABS" desaparece e a leitura é zero. Neste modo, a leitura é a distância até ao "ponto zero relativo". Prima o botão novamente para regressar ao modo de medição absoluta.

--- Prima longamente para entrar no modo de definição da leitura inicial. Aparece "SET" e o último dígito pisca. Prima brevemente o botão "ZERO" para posicionar o dígito; o dígito pisca quando está posicionado. Prima brevemente o botão "in/mm" para alterar o dígito de 0 a 9. Prima longamente o botão "ABS" para sair do modo de definição.

**ZERO**--- Quando o visor está ligado: prima brevemente para obter a leitura inicial no modo de medição absoluta (aparece "ABS" no visor); prima longamente para desligar o visor.

--- Quando o visor está desligado: prima brevemente para ligar o visor.

Configuração da hora de desligamento:

Após o desligamento, mantenha premido o botão ABS e prima brevemente o botão ZERO para ligar; após a exibição de "----", solte o botão ABS para entrar na configuração do modo de tempo de desligamento; a exibição padrão é "6.0", o que significa que o aparelho desligará automaticamente após 6 horas de inatividade; premir brevemente o botão ABS permite alterar o valor, podendo alternar entre 0 e 6 horas a cada 0,5 hora. Quando o visor indicar "0.0", significa que o medidor não se desligará automaticamente.

MN-2844-PT

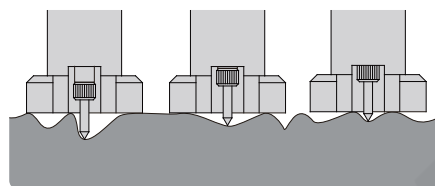
V1

### 3. Medição:

---Defina o ponto zero utilizando o bloco de definição de zero antes da medição (fig. 2).

---Meça a altura de pico a vale da superfície limpa por jato de areia (fig. 3).

Nota: Defina novamente o ponto zero após a substituição do ponto de contacto.



4. Após a medição, lubrifique a superfície da base e o ponto de contacto.

5. Acessórios opcionais: cabo de saída de dados (código 7302-, 7315-, 7305-).

6. Se não aparecer nada no visor ou se os dígitos estiverem desfocados, significa que a tensão da bateria está demasiado baixa; substitua a bateria. Se os dígitos não mudarem quando os botões forem pressionados ou o eixo for movido, retire a bateria e volte a colocá-la após 1 minuto. Se o indicador não for utilizado durante um longo período de tempo, retire a bateria. Caso contrário, poderá ocorrer uma fuga de líquido da bateria e danificar o indicador.

7. A temperatura de funcionamento é de 0-40 °C/32-104 °F; a humidade relativa não deve exceder 80%.